

ТУ 9572-001-00126072-2016

Общество с ограниченной ответственностью

«Этикетка для Вас»

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

ОКП 95 7200

ОКС 37.100

Технические условия

Самоклеящиеся материалы для маркировки.

ТУ 9572-001-00126072-2016

Действуют с 01 марта 2016г.

Разработаны генеральным директором
ООО «Этикетка для Вас»
Афанасьевым И.В.

Москва 2016



Общество с ограниченной ответственностью**«Этикетка для Вас»**

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

1. Вводная часть

1.1. Настоящие технические условия распространяются на маркировочные материалы печатные, которые включают в себя: самоклеящиеся этикетки и бирки (далее «этикетки»).

Самоклеящиеся этикетки могут быть в комплекте, который состоит из этикетки и контрэтикетки.

1.2. Этикетки предназначены для нанесения на тару или упаковку продукции различного назначения, нанесение этикетки непосредственно на пищевые продукты исключается

1.3. Этикетки изготавливаются партиями (заказами) определенного наименования и определенного количества.

1.4. Макет – документ, содержащий точную копию этикетки определенного наименования, чертежи, комментарии, информацию о компоновке изображений, цветовой гамме и т.д.

1.5. Образец – экземпляр этикетки, который соответствует требованиям клиента.

1.6. При заказе наименование этикетки указывается в следующем порядке:

(наименование продукта) (характеристики материала) (размер ширина*высота) (штука диаметр) (намотка шт/рул) (кол-во рядов в рулоне)

Например: Этикетка термо эко 69*88 мм, штука 76 мм, 2 тыс. шт., 1 ряд

2. Технические требования. Основные параметры и характеристики

2.1. Этикетки должны изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями и утвержденными клиентом условиями заказа, макетом или образцом.

2.2. Этикетки изготавливаются в рулонах, которые наматываются на картонные шпули (штулки). Рулоны должны иметь плотную и равномерную намотку, легко и полностью разматываться. Торцевая поверхность рулонов должна быть ровной без выступов, впадин, надрывов. Допускается отклонения по выступам отдельных слоев ленты в рулоне относительно шпули в пределах 0,3 мм.

2.3. Размеры этикетки, межэтикеточное расстояние, ширина рулона, наружный и внутренний диаметры намотки и направление намотки рулона определяются условиями заказа. Допускаются следующие отклонения:

Вид отклонения	Параметры отклонения	Допуск
Отклонение размеров этикетки	Для прямоугольных этикеток при длине меньшей стороны до 100 мм	± 1,0 мм
	Для прямоугольных этикеток при длине меньшей стороны более 100 мм	± 1,5 мм
	Для фигурных (круглых) этикеток при длине меньшей стороны (диаметра) до 50 мм	± 0,5 мм
	Для фигурных (круглых) этикеток при длине меньшей стороны (диам.) более 50 мм	± 1,0 мм
Отклонение центровки	От центрального расположения изображения	± 1,0 мм
Отклонение линии контура этикетки	Для прямоугольных этикеток при длине меньшей стороны до 50 мм	± 0,5 мм
	Для прямоугольных этикеток при длине меньшей стороны более 50 мм	± 1,0 мм
	Для фигурных (круглых) этикеток при длине меньшей стороны (диаметра) до 45 мм	± 0,5 мм
	Для фигурных (круглых) этикеток при длине меньшей стороны (диам.) более 45 мм	± 1,0 мм
Косина (совмещение противоположных сторон этикетки)	При длине меньшей стороны или диаметре этикетки до 50 мм	± 0,5 мм
	При длине меньшей стороны или диаметре этикетки от 50 до 100 мм	± 1,0 мм
	При длине меньшей стороны или диаметре этикетки более 100 мм	± 1,5 мм

2.4. Для нанесения изображения на этикетку могут использоваться различные технологии: флексографская печать, офсетная печать, термотрансферная печать, глубокая печать, шелкография,

Общество с ограниченной ответственностью**«Этикетка для Вас»**

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

цифровая печать сухим или жидким тонером. При этом должны соблюдаться все технологические инструкции используемого оборудования.

2.5. Для дополнительной отделки этикеток могут использоваться: тиснение фольгой, конгрев, лакирование.

2.6. Изображение на этикетке должно соответствовать макету или образцу. Допускаются следующие отклонения:

Вид отклонения	Параметры отклонения	Допуск
Отклонения при печати этикетки	Соответствие цвета и оттенка красок на оттиске макету или образцу	не более дельта E=5
	Разнооттеночность красок на оттисках в одной партии	
	Совмещение красок по меткам-крестам на многокрасочном оттиске	не более 0,2 мм
Отклонения при тиснении и конгреве	Совмещение рельефного изображения с красочным	± 0,4 мм

2.7. При печати допускается незначительное отмарывание на оборотной стороне оттиска без заметного искажения изображения. При печати металлизированными красками допускается незначительное отмарывание на нелакированных участках, которое не искажает изображение.

2.8. Лакирование может быть сплошным (ковровым) или выборочным, при этом покрытие должно быть равномерным, без затеков, пропусков и трещин. ТУ 9572-002-75375976-2011

2.9. При тиснении и конгреве должна быть полная проработка деталей и четкие границы изображения, полная укрывистость оттиска, без фольговых марашек на пробельных элементах и без разрывов материала.

2.10. При производстве этикеток не допускается:

2.10.1. Наличие отверстий, механических повреждений, морщин, царапин и разрывов материала.

2.10.2. Наличие масляных пятен и других химических загрязнений.

2.10.3. Наличие посторонних запахов, в том числе запахов бензина и растворителей.

2.10.4. Наличие непропечаток, смазывания красок, марашек.

2.10.5. Наличие рваных краев и заусенцев на этикетках и на материале.

2.10.6. Слипание этикеток в рулоне, нарушающие технологический процесс нанесения у клиента.

3. Технические требования. Требования к материалам и сырью

3.1. Материалы, применяемые при изготовлении этикеток, должны соответствовать нормативной документации или паспортам качества производителей или поставщиков.

3.2. При изготовлении этикеток рекомендовано применение следующих материалов:

3.2.1. Самоклеящиеся бумаги и полимерные пленки: «Fasson» (производитель Avery Dennison Skandinavia ApS, Дания), и др.

3.2.2. Бумажные этикеточные рулонные материалы по ГОСТ 7625-86.

3.2.5. Краски и лаки УФ отверждения на основе акрилатов: «Akzo Noble» (производитель Avery Dennison Skandinavia ApS, Дания) и др.

3.2.6. Шпули (втулки) изготавливаемые по ТУ 5456-001-57389331-2001.

4. Технические требования. Упаковка и маркировка

4.1. Рулоны этикеток упаковываются в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 7376, при этом рулоны укладываются горизонтально. Свободные места в ящике перекладывают прокладочным материалом из бумаги, картона или материалами по ГОСТ 9347.

Общество с ограниченной ответственностью

«Этикетка для Вас»

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

4.2. Каждая упаковка (ящик) маркируется этикетками, на которых указываются: номер заказа (партии), наименование этикетки, количество этикеток в упаковке, дата упаковки, номер настоящих технических условий.

4.3. Максимальная масса брутто одной упаковки (ящика) должна быть не более 100 кг.

5. Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1. Применяемые при производстве этикетки краски, лаки и клеи должны относиться к 3- 4 классам опасности ГОСТ 12.1.007 и храниться в закрытых емкостях.

5.2. При производстве этикетки должны:

5.2.1. Соблюдаться требования по безопасности ГОСТ 12.2.133, ГОСТ 12.1.018, ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.2.003.

5.2.2. Соблюдаться требования охраны природы ГОСТ 17.2.3.01 и ГОСТ 17.2.3.02.

5.2.3. Соблюдаться требования к рабочим местам по ГОСТ 12.2.061.

5.2.4. Применяться средства защиты от статического электричества по ГОСТ 12. 4.124.

5.2.5. Применяться средства индивидуальной защиты сотрудников по ГОСТ 12.4.011.

5.2.6. Использоваться установки приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 12.4.021.

5.2.7. Поддерживаться влажность воздуха в производственных помещениях не ниже 50%.

5.2.8. Поддерживаться освещённость производственных помещений по СНиП 23-05.

5.2.9. Поддерживаться уровни шума по ГОСТ 12.1.003 и вибрации по ГОСТ 12.1.012.

5.3. Этикетки, изготовленные в соответствии с настоящими техническими условиями, не являются опасными для окружающей природной среды, здоровья и генетического фонда человека, а также пригодны для маркировки упаковки продуктов питания. Сточные воды при производстве этикетки не образуются.

5.4. Отходы, образующиеся в процессе производства этикеток, должны перерабатываться или утилизироваться, при этом должно исключаться загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами. Предельно допустимые концентрации вредных веществ не должны превышать требований ГН 2.2.5.1315 и ГН 2.1.5.1338.

6. Правила приемки

6.1. Контроль качества – оценка соответствия изготовленной этикетки условиям заказа (в том числе технологическим параметрам) и макету или образцу. Контроль качества производится с учетом требований настоящих технических условий.

6.2. Контроль качества при изготовлении этикетки и итоговый контроль качества при приеме этикетки из производства, а также ответственные, определяются регламентами предприятия изготовителя.

6.3. При отрицательных результатах итогового контроля качества этикетка признается браком.

7. Методы контроля

7.1. Размеры этикеток, ширину рулонной ленты, расстояние между этикетками на ленте, расстояние от края ленты до этикетки, наружный и внутренний диаметры рулона, смещение слоев в рулоне проверяют штангенциркулем по ГОСТ 166 с точностью измерения 0,1 мм или линейкой металлической по ГОСТ 427.

7.2. Направление и качество намотки рулонов оценивается визуально.

7.3. Изображение на этикетке оценивается визуально и сравнивается с макетом или образцом. Сравнение по цветовому тону, насыщенности, светлоте производят при стандартном источнике света D50 (5000 K) по ГОСТ 29319-92. Совмещение красок контролируется по меткам-крестам с помощью лупы 10-кратной с ценой деления по ГОСТ 25706.

7.4. Прочность закрепления красок и лаков проверяется полиэтиленовой липкой лентой ГОСТ 20477, накладывая ее на изображение. При этом краска не должна переходить на поверхность липкой ленты.

Общество с ограниченной ответственностью**«Этикетка для Вас»**

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

7.5. Тиснение и конгрев на совмещение рельефного изображения с красочным, проработку деталей изображения, укывистость оттиска, границы изображения, отсутствие фольговых марашек на пробельных элементах оцениваются визуально.

7.6. Контроль отрыва самоклеящейся этикетки от основания проводится с помощью динамометра ГОСТ 13837-79. Для оценки качества закрепления этикетки на рабочей поверхности, этикетки наклеивают на сухую, гладкую, обеспыленную поверхность и оставляют на 24 часа при температуре от +10 до +25°C. Затем производят визуальную оценку качества закрепления этикеток на рабочей поверхности. Нормальным считается прилипание более 90% поверхности этикетки.

7.7. Наличие сквозных отверстий, механических повреждений, морщин, царапин, разрывов, масляных пятен, следов рук и других загрязнений, непропечаток, смазывания краски, марашек, рваных краев и заусенцев оценивается визуально при освещенности не менее 300 люкс и на расстоянии 0,5 м от этикеток.

7.8. Толщину пленок, бумаги, фольги измеряют микрометром по ГОСТ 6507 при входном контроле.

7.9. Качество материалов проверяют по нормативным документам или паспортам качества поставщиков или производителей.

7.10. Гигиенические показатели, наличие вредных веществ, выделяющихся из этикеток в воздух, содержание солей тяжелых металлов контролируются по методикам, утвержденным надзорными органами.

8. Транспортировка и хранение

8.1. Этикетка должна храниться в закрытых вентилируемых помещениях, защищенных от атмосферных осадков и солнечных лучей, при температуре 10-25 °C и относительной влажности воздуха 45-70%. Складирование осуществляется в упаковке поставщика; обеспечивается защита от прямых солнечных лучей; в производство берется товар с более ранним сроком изготовления; этикетирование осуществляется при температуре окружающего воздуха не менее +10 градусов Цельсия; перед использованием этикетка предварительно выдерживается не менее 1 суток в помещении, где будет производиться этикетирование; товар хранится в закрытых помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных устройств; товар хранится в положении, указанном на упаковке.

Должен быть исключен контакт с загрязняющими и химическими веществами, которые могут привести к ухудшению качественных показателей этикетки. В местах хранения этикетки не должны храниться сильно пахнущие, агрессивные и ядовитые вещества.

8.2. Рулоны этикетки и упаковка с рулонами этикетки должны укладываться и храниться на поддонах ГОСТ 9557, приподнятых над уровнем пола не менее чем на 15 см.

8.3. Транспортирование упакованной этикетки производится всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, обеспечивающими их целостность и сохранность, действующими на данном виде транспорта. Транспорт для перевозки должен быть сухим и чистым.

9. Гарантии изготовителя

9.1. Предприятие изготовитель гарантирует соответствие этикеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2. Срок годности этикеток составляет 6 (шесть) месяцев со дня изготовления. По истечении данного срока допускается использование этикеток после проведения испытаний на их соответствие требованиям настоящих технических условий. ТУ 9572-001-00126072-2016

Общество с ограниченной ответственностью**«Этикетка для Вас»**

ИНН/КПП 7724354494/772401001

Юр.адрес: 117105, Город Москва, проезд Нагатинский 1-й, д. 4, офис 321

Приложение**Перечень документов, на которые приведены ссылки в настоящих технических условиях****Документ Наименование**

- ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
- ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
- ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.1.018-93 ССБТ. Пожаробезопасность статического электричества. Общие требования.
- ГОСТ 12.2.003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
- ГОСТ 12.2.061-81 2001 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
- ГОСТ 12.2.133-97 ССБТ. Оборудование полиграфическое. Требования безопасности. Методы испытания.
- ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
- ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
- ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.124-83 ССБТ. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования.
- ГОСТ 12.4.012-83 Вибрация. Средства измерения и контроля вибрации на рабочих местах. Технические требования.
- ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов.
- ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.
- ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия.
- ГОСТ 6591-73 Краски печатные. Метод определения времени высыхания или пленкообразования.
- ГОСТ 6592-73 Краски печатные. Метод определения закрепления краски на бумаге.
- ГОСТ 6593-83 Краски печатные. Метод определения цвета и интенсивности.
- ГОСТ 29319-92 Материалы лакокрасочные. Метод визуального сравнения цвета
- ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- ГОСТ 7376-89 Картон гофрированный. Общие технические условия.
- ГОСТ 7625-86 Бумага этикеточная. Технические условия.
- ГОСТ 9347-74 Картон прокладочный и уплотнительный и прокладки из него. Технические условия.
- ГОСТ 9557-87 Поддон плоский деревянный размером 800 x 1200 мм. Технические условия.
- ГОСТ 13837-79 Динамометр общего назначения. Технические условия.
- ГОСТ 18477-79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры.
- ГОСТ 20477-86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия.
- ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
- ГОСТ 25706-83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования.
- ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия
- ТУ 5481-002-57389331-2002 Изделия картонные спирально-навивные. Технические условия.
- СанПиН 2.2.4.548-96 Микроклимат в производственных помещениях.
- СНиП 23-05-95 Естественное и искусственное освещение
- ГН 2.2.5.1313-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных пунктов.